

Effizienz durch Innovation: Reel-to-Reel-Plating für Dick- und Breitband

Mit den aktuellen Entwicklungen in der Veredelung von Dick- und Breitbändern setzt Enayati neue Maßstäbe. Neben bester Qualität und Leistungsfähigkeit der veredelten Bänder bietet die Bandgalvanik (Reel-to-Reel-Plating) – im Vergleich zur traditionellen Gestellgalvanik – signifikante Kosteneinsparungen und Effizienzgewinne durch einen hochautomatisierten Prozess.

Enayati baut auf BREIT

Das veredelte Dick- und Breitband findet unter anderem in der Elektromobilität Anwendung, speziell bei Busbar-Varianten. Unsere Dick- und Breitbandtechnologie wurde speziell entwickelt, um den Anforderungen an hohe Stromtragefähigkeit und Widerstandsfähigkeit gerecht zu werden – unter anderem essenziell für das schnelle Aufladen von Elektrofahrzeugen.

Ein „Busbar“ (oder auch „Sammlerschienen“) ist ein elektrischer Leiter, der elektrische Ströme innerhalb eines Stromkreises verteilt. Er spielt eine entscheidende Rolle in der Elektromobilität, insbesondere im Zusammenhang mit Batterien und Elektrofahrzeugen.



enayati.de

Kontakt

Tel. 07231 94950

vertrieb@enayati.de

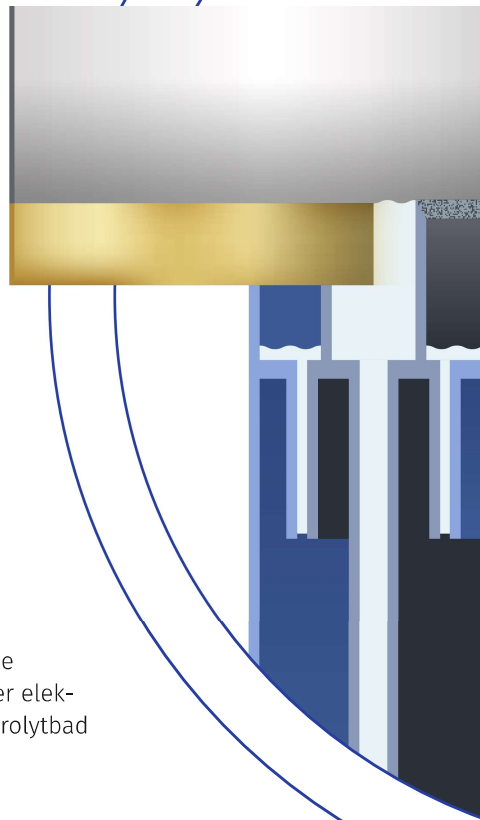
Unser Leistungsspektrum

- Voll- und Stanzbänder: bis **4 mm Stärke** und **400 mm Bandbreite**
- Veredelungsoptionen: **vollflächige** und **selektive Veredelung**
- Verfügbare **Oberflächensysteme**:
 - Nickel (Ni)
 - Zinn (Sn)
 - Silber (Ag)
 - Passivierungssysteme für Ag-Oberflächen
- **Individuelle Lösungen**: weitere Oberflächen, wie z. B. Gold-Kobalt (AuCo) oder elektrolytisches Nickel-Phosphor (eNiP)

Die Zukunft der Galvanotechnik: Gestellgalvanik versus Bandgalvanik

Veredelung am Gestell

Bei der **Gestellgalvanik** wird das Metallgestell, an welchem einzelne Teile angebracht sind, in ein unter elektrische Spannung gesetztes Elektrolytbad getaucht und so beschichtet.



Veredelung am Band

Die **Bandgalvanik** revolutioniert die Oberflächenveredelung durch das kontinuierliche, größtenteils automatisierte Durchlaufen eines Metallbands durch verschiedene Bäder. Dabei ermöglicht die Selektivveredelung die gezielte Beschichtung einzelner Bereiche.

Bandgalvanik: überzeugende Vorteile

Flexibilität und Effizienz in der Weiterverarbeitung

Die Veredelung am Band bietet eine deutlich flexiblere, schnellere, effizientere und damit kostengünstigere Möglichkeit der Weiterverarbeitung bei unseren Kunden.

Wirtschaftlichkeit im Fokus

Im Vergleich zur Gestellgalvanik sind die Bearbeitungskosten insgesamt 30 Prozent geringer – bei erhöhter Durchlaufgeschwindigkeit und niedrigerem Personalaufwand.

Kostenreduktion durch Selektivität

Durch die selektive Veredelung am Band lässt sich der Edelmetallverbrauch, je nach gefordertem Kontaktbereich, signifikant reduzieren.

Effiziente und prozesssichere Parameter

Durch die präzise Einstellung der Beschichtungsparameter und die kontinuierliche Führung des Bands durch die Galvanikbäder garantiert die Bandgalvanik nicht nur die Einhaltung höchster Qualitätsstandards, sondern verspricht auch zukünftige hohe Bestände effizient und verlässlich zu erfüllen.